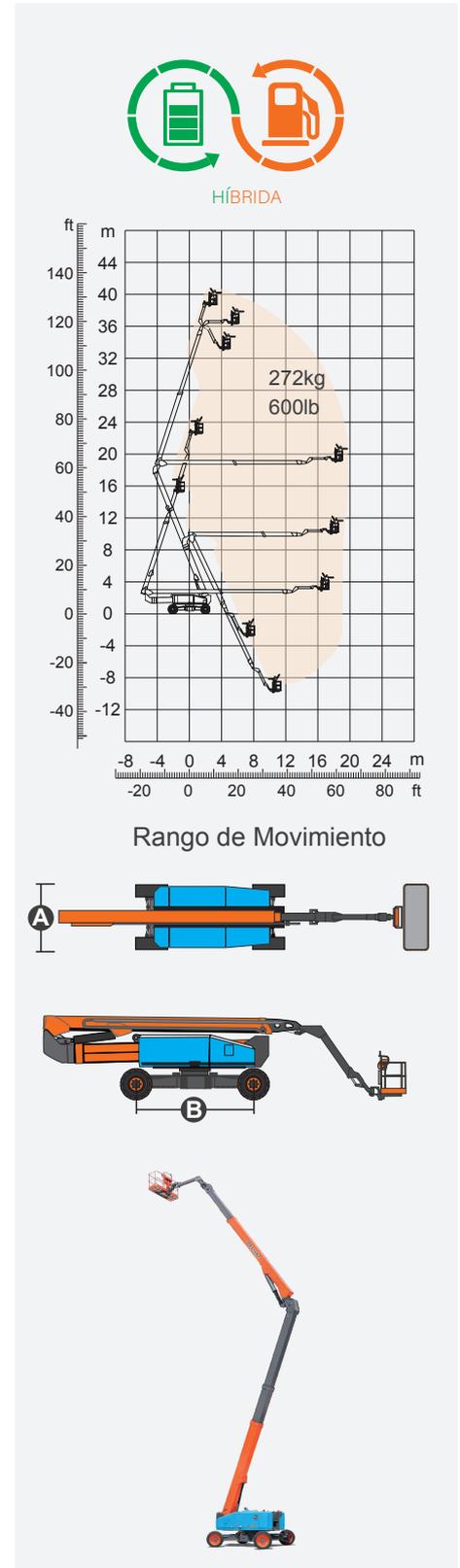


CARACTERÍSTICAS

Tamaño	Metrico	Inglés
Máx. Altura de trabajo	41.08m	134ft 9in
Máx. Altura de la plataforma	39.08m	128ft 2in
Máx. Altura libre superior e inferior	18.80m	61ft 8in
Máx. Profundidad de sondeo hacia abajo	6.83m	22ft 5in
Dimensiones modo transporte (largo x ancho x alto)	11.95mx2.44mx3.10m	39ft 2inx8ftx10ft 2in
Tamaño de la canastilla (largo x ancho)	2.44mx0.91m	8ftx3ft
Longitud total (estibada)	14.70m	48ft 3in
Anchura total (eje desplegado)	4.17m	13ft 8in
Anchura total (eje retraído) A	2.44m	8ft
Plataforma giratoria (articulada elevada, extendida)	2.47m	8ft 1in
Plataforma giratoria (pluma articulada bajada, replegada)	3.45m	11ft 4in
Distancia al suelo	0.40m	1ft 4in
Distancia entre ejes (eje extendido)	4.07m	13ft 4in
Distancia entre ejes (eje retraído) B	4.27m	14ft
Desempeño		
Capacidad de carga máxima	272kg	600lb
Máx. de ocupantes	2	2
Inclinación máxima (gradeabilidad)	45%	45%
Velocidad de conducción (replegada)	6.0km/h	3.7mph
Velocidad de conducción (elevada)	1.1km/h	0.7mph
Máx. Pendiente de trabajo	X-5°/Y-5°	X-5°/Y-5°
Rotación de contrapeso	360 °Continua	360 °Continua
Rotación de canastilla	180°	180°
Movimiento de pluma (jib)	226°	226°
Ángulo máximo del plumín principal	72.23°	72.23°
Radio de giro (eje desplegado)	2.99m/5.41m	10ft/17ft 9in
Radio de giro (eje replegado)	8.27m/10.85m	27ft 1in/35ft 7in
Neumáticos	445/50D710	445/50D710
Peso		
Peso total	23750kg	52360lb
Energía		
Batería de litio	173Ah/358.4V	173Ah/358.4V
Sistema de alimentación de emergencia	12V	12V
Tanque de diésel	100L	26gal
Tanque de aceite hidráulico	230L	61gal



ESPECIFICACIONES

Configuración estándar

- Sistema de detección de carga
- Alimentación auxiliar de 12 V CC
- Radiador de aceite hidráulico
- Kits para entornos difíciles
- Sistema de diagnóstico de fallos
- Bloqueo de protección de la plataforma giratoria
- Sistema de brazo de alta rigidez
- Cubierta del chasis totalmente abierta
- Cable de alimentación de CA a la plataforma
- Alarmas de descenso y movimiento
- Plataforma giratoria 180° a izquierda y derecha
- Control del ángulo de rotación de la plataforma
- Protección contra el hundimiento de la plataforma
- Controles proporcionales con joystick
- Control de cadenas sueltas y rotas
- Control de velocidad rápida y lenta
- Control del estado de trabajo
- Protección de arranque y parada del motor
- Sistema de transmisión hidrostática Rexroth
- Ajuste automático del ángulo de dirección
- Derivación forzada y función de fusión
- Freno de presión negativa con detección
- Sistema de visualización del estado de la máquina en tiempo real
- Arquitectura de seguridad Cat.3 - ISO 13849-1
- Sistema de protección antiextrusión del operador
- Motor diesel Deutz TD2.9 L4 55.4kW 2600rpm
- Plumín flexible de 4,2 m de amplitud con detección de ángulo
- Rotación continua de la mesa giratoria de 360° con inspección
- Chasis ampliable con diseño patentado propio



Brazo articulado



Altura de trabajo: 41m



Plumín



Híbrida



Todo terreno

- Bocina
- Alarma de inclinación
- Horómetro
- Activación de la tracción
- Estrobos
- Tracción a las cuatro ruedas
- Dirección a las cuatro ruedas
- Expansión del eje in situ
- Plataforma autonivelante



Nueva tecnología de expansión del eje in situ con una sola llave y protección de patente mundial.

DINGLI MÉXICO

TODO EN REFACCIONES Y MAQUINARIA

Dirección: Av. del Carmen #230

Col. Ex Ejido Los Ranchitos

C.P.:45618

San Pedro, Tlaquepaque, Jalisco.

Teléfono: +52 (333)1737047

Correo: ventas@dingli.mx

www.dingli.mx

Debido a las continuas actualizaciones tecnológicas, los parámetros técnicos están sujetos a cambios sin previo aviso.

Este libro de imágenes es sólo para referencia, el producto real prevalecerá. Los derechos de autor son propiedad de

zhejiang dingli, cualquier contenido no puede ser copiado para cualquier propósito sin permiso escrito.

2023-09

