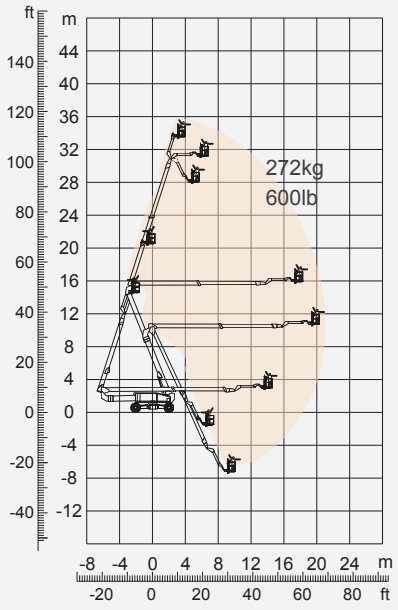
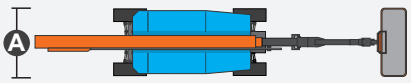
CARACTERÍSTICAS

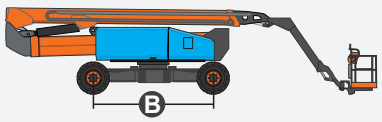
Tamaño	Metrico	Inglés
Máx. Altura de trabajo	36.20m	118ft 9in
Máx. Altura de la plataforma	34.20m	112ft 2in
Máx. Altura libre superior	15.75m	51ft 8in
Máx. Profundidad de sondeo hacia abajo	4.37m	14ft 4in
Dimensiones modo transporte (largo x ancho x alto)	11.91mx2.44mx3.03mm	39ft 1inx8ftx10ft
Tamaño de la canastilla (largo x ancho)	2.44mx0.91m	8ftx3ft
Longitud total (estibada)	14.11m	46ft 3in
Anchura total (eje desplegado)	4.17m	13ft 8in
Anchura total (eje retraído)	2.44m	8ft
Plataforma giratoria (articulada elevada, extendida)	1.22m	4ft
Plataforma giratoria (pluma articulada bajada, replegada)	4.26m	14ft
Distancia al suelo	0.40m	1ft 4in
Distancia entre ejes (eje extendido)	4.07m	13ft 4in
Distancia entre ejes (eje retraído)	4.27m	14ft
Desempeño		
Capacidad de carga máxima	272kg	600lb
Máx. de ocupantes	2	2
Inclinación máxima (gradeabilidad)	45%	45%
Velocidad de conducción (replegada)	6.0km/h	3.7mph
Velocidad de conducción (elevada)	1.1km/h	0.7mph
Máx. Pendiente de trabajo	X-5°/Y-5°	X-5°/Y-5°
Rotación de contrapeso	360 °Continua	360 °Continua
Rotación de canastilla	180°	180°
Movimiento de pluma (jib)	226°	226°
Ángulo máximo del plumín principal	72.23°	72.23°
Radio de giro (eje desplegado)	2.99m/5.41m	10ft/17ft 9in
Radio de giro (eje replegado)	8.27m/10.85m	27ft 1in/35ft 7in
Neumáticos	445/50D710	445/50D710
Peso		
Peso total	22150kg	48832lb
Energía		
Batería de litio	173Ah/358.4V	173Ah/358.4V
Sistema de alimentación de emergencia	12V	12V
Tanque de diésel	100L	26gal
Tanque de aceite hidráulico	230L	61gal

HÍBRIDA



Rango de Movimiento





ESPECIFICACIONES

Configuración estandar

- Sistema de detección de carga
- Alimentación auxiliar de 12 V CC
- Radiador de aceite hidráulico
- Kits para entornos difíciles
- Sistema de diagnóstico de fallos
- Bloqueo de protección de la plataforma giratoria
- Sistema de brazo de alta rigidez
- Cubierta del chasis totalmente abierta
- Cable de alimentación de CA a la plataforma
- Alarmas de descenso y movimiento
- Plataforma giratoria 180° a izquierda y derecha
- Control del ángulo de rotación de la plataforma
- Protección contra el hundimiento de la plataforma
- Controles proporcionales con joystick
- Control de cadenas sueltas y rotas
- Control de velocidad rápida y lenta
- Control del estado de trabajo
- Protección de arranque y parada del motor
- Sistema de transmisión hidrostática Rexroth
- Ajuste automático del ángulo de dirección
- Derivación forzada y función de fusión
- Freno de presión negativa con detección
- Sistema de visualización del estado de la máquina en tiempo real
- Arquitectura de seguridad Cat.3 - ISO 13849-1-
- Sistema de protección antiextrusión del operador
- Motor diesel Deutz TD2.9 L4 55.4kW 2600rpm
- Plumín flexible de 4,2 m de amplitud con detección de ángulo
- Rotación continua de la mesa giratoria de 360° con inspección
- Chasis ampliable con diseño patentado propio

Brazo articulado | Altura de trabajo: 36m | Plumín | Híbrida | Todo terreno

- Bocina
- Alarma de inclinación
- Horómetro
- Activación de la tracción
- Estrobos
- Tracción a las cuatro ruedas
- Dirección a las cuatro ruedas
- Expansión del eje in situ
- Plataforma autonivelante

Nueva tecnología de expansión del eje in situ con una sola llave y protección de patente mundial.

DINGLI MÉXICO
TODO EN REFACCIONES Y MAQUINARIA
Dirección: Av. del Carmen #230
Col. Ex Ejido Los Ranchitos
C.P.:45618
San Pedro, Tlaquepaque, Jalisco.
Teléfono: +52 (333)1737047
Correo: ventas@dingli.mx
www.dingli.mx

Debido a las continuas actualizaciones tecnológicas, los parámetros técnicos están sujetos a cambios sin previo aviso. Este libro de imágenes es sólo para referencia, el producto real prevalecerá. Los derechos de autor son propiedad de zhejiang dingli, cualquier contenido no puede ser copiado para cualquier propósito sin permiso escrito.
2023-09