

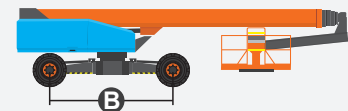
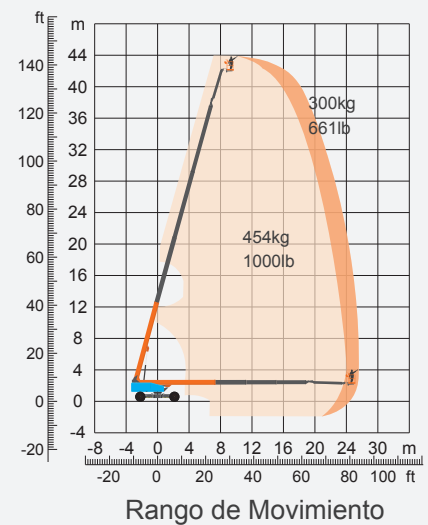
CARACTERÍSTICAS

Tamaño	Métrico	Inglés
Máx. Altura de trabajo	44.44m	146ft
Máx. Altura de la plataforma	42.44m	139ft 3in
Rango de funcionamiento	25.60m	83ft 12in
Máx. Alcance de plataforma	25.00m	82ft
Dimensiones modo transporte (largo x ancho x alto)	11.92mx2.44mx2.83mm	39ft 1inx8ftx9ft 3in
Anchura total (eje desplegado)	4.17m	13ft 8in
Anchura total (eje retraído) A	2.44m	8ft
Tamaño de la canastilla (largo x ancho)	2.44mx0.91m	8ftx3ft
Plataforma giratoria (articulada elevada, extendida)	1.39m	4ft 7in
Plataforma giratoria (pluma articulada bajada, replegada)	2.28m	7ft 6in
Distancia al suelo	0.40m	1ft 4in
Distancia entre ejes (eje extendido)	4.07m	13ft 4in
Distancia entre ejes (eje retraído) B	4.27m	14ft

Desempeño		
Capacidad de carga máxima	300kg/454kg	661lb/1000lb
Máx. de ocupantes	3	3
Inclinación máxima (gradeabilidad)	45%	45%
Velocidad de conducción (replegada)	6.0km/h	3.7mph
Velocidad de conducción (elevada)	1.1km/h	0.68mph
Máx. Pendiente de trabajo	X-5°/Y-5°	X-5°/Y-5°
Rotación de contrapeso	360 °Continua	360 °Continua
Rotación de canastilla	180°	180°
Movimiento de pluma (jib)	230°	230°
Ángulo máximo del plumín principal	75°	75°
Radio de giro (eje desplegado)	2.99m/5.41m	10ft/17ft 9in
Radio de giro (eje replegado)	8.27m/10.85m	27ft 2in/35ft 7in
Neumáticos	445/50-D710	445/50-D710

Peso		
Peso total	23000kg	50706lb

Energía		
Batería de litio	173Ah/358.4V	173Ah/358.4V
Sistema de alimentación de emergencia	12V	12V
Tanque de diésel	100L	26gal
Tanque de aceite hidráulico	230L	61gal



ESPECIFICACIONES

Configuración estándar

- Sistema de detección de carga
- Alimentación auxiliar de 12 V DC
- Radiador de aceite hidráulico
- Kits para entornos difíciles
- Sistema de diagnóstico de fallos
- Bloqueo de protección de la plataforma giratoria
- Sistema de pluma de gran rigidez
- Cubierta del chasis totalmente abierta Cable de alimentación de CA a la plataforma
- Alarmas de descenso y movimiento
- Cubierta del chasis totalmente abierta
- Cable de alimentación de CA a la plataforma
- Alarmas de descenso y movimiento
- Plataforma de giro de 180° a izquierda y derecha
- Supervisión del ángulo de rotación de la plataforma
- Protección contra el hundimiento de la plataforma
- Controles de joystick proporcionales
- Supervisión de cadena suelta y rota
- Supervisión de velocidad rápida y lenta
- Supervisión del estado de trabajo
- Protección de arranque y parada del motor
- Sistema de transmisión hidrostática Rexroth
- Adaptación automática del ángulo de dirección
- Función de derivación forzada y fusión de la transmisión
- Freno de presión negativa con detección
- Sistema de visualización del estado de la máquina en tiempo real
- Cat. 3 Arquitectura de seguridad - ISO 13849-1
- Sistema de protección antiextrusión del operador
- Pluma flexible de 4,2 m de amplitud con detección de ángulo
- Rotación continua de la mesa giratoria de 360° con inspección
- Chasis ampliable con diseño patentado propio
- Bocina
- Alarma de inclinación
- Contador de horas
- Habilitación de conducción
- Estrobo intermitente
- Tracción a las cuatro ruedas
- Dirección a las cuatro ruedas
- Expansión de eje in situ
- Plataforma autonivelante



Brazo telescópico



Altura de trabajo: 44m



Plumín



Híbrido



Todo terreno



Nueva tecnología de expansión del eje in situ con una sola llave
Protección mundial de patentes



Transporte en contenedor estándar

DINGLI MÉXICO

TODO EN REFACCIONES Y MAQUINARIA

Dirección: Av. del Carmen #230

Col. Ex Ejido Los Ranchitos

C.P.:45618

San Pedro, Tlaquepaque, Jalisco.

Teléfono: +52 (333)1737047

Correo: ventas@dingli.mx

www.dingli.mx

Debido a las continuas actualizaciones tecnológicas, los parámetros técnicos están sujetos a cambios sin previo aviso.

Este libro de imágenes es sólo para referencia, el producto real prevalecerá. Los derechos de autor son propiedad de zhejiang dingli, cualquier contenido no puede ser copiado para cualquier propósito sin permiso escrito.

2023-09