

Tanque de aceite hidráulico



CARACTERÍSTICAS

Tamaño	Metrico	Inglés
Máx. Altura de trabajo	36.23m	118ft 10in
Máx. Altura de la plataforma	34.23m	112ft 4in
Máx. Alcance horizontal	23m	75ft 5in
Dimensiones modo transporte (largo x ancho x alto)	11.92m x 2.44m x 2.83m	39ft 1inx8ftx 9ft 3in
Ancho total (eje expandido)	4.17m	13ft 8in
Ancho total (eje retraído) 🛕	2.44m	8ft
Tamaño de la canastilla (largo x ancho)	2.44m x 0.91m	8ft x 3ft
Radio de giro (eje expandido)	1.39m	4ft 7in
Radio de giro (eje retraído)	2.28m	7ft 6in
Altura al suelo	0.40m	1ft 4in
Distancia entre ejes (eje expandido)	4.07m	13ft 4in
Distancia entre ejes (eje retraído) 🛭	4.27m	14ft
Desempeño		
Capacidad de carga máxima	300kg/454kg	661lb/1000lb
Иа́х. de ocupantes	3	3
nclinación máxima (gradeabilidad)	30%	30%
/elocidad de conducción (replegada)	6.0km/h	3.7mph
/elocidad de conducción (elevada)	1.1km/h	0.7mph
Máx. Pendiente de trabajo	X-5°/Y-5°	X-5°/Y-5°
Rotación de contrapeso	360 °Continua	360 °Continua
Rotación de canastilla	180°	180°
Movimiento de pluma (jib)	230°	230°
Ángulo máximo del brazo principal	75°	75°
Radio de giro (eje expandido)	2.99m/5.41m	10ft/17ft 9in
Radio de giro (eje retraído)	8.27m/10.85m	27ft 2in/35ft 7in
Neumáticos	445/50-D710	445/50-D710
Peso		
Peso total	20700kg	45636lb
Energía		
Batería de litio	228Ah/358.4V	228Ah/358.4V
Cargador	358.4V/32A	358.4V/32A
Sistema de alimentación de emergencia	12V	12V
Fangus de gooite hidráuli	0001	C1 I

230L

61gal







ESPECIFICACIONES

- Sistema Load Sense
- Alimentación auxiliar de 12 V CC
- Radiador de aceite hidráulico
- Kits para entornos difíciles
- Sistema de diagnóstico de fallos
- Bloqueo de protección de la plataforma giratoria
- Sistema de pluma de alta rigidez
- Cubierta del chasis totalmente abierta
- Cable de alimentación de CA a la plataforma
- Alarmas de descenso y movimiento
- Plataforma giratoria 180° a izquierda y derecha
- Control del ángulo de rotación de la plataforma
- Protección de la plataforma
- Controles proporcionales con joystick
- Control de cadenas sueltas y rotas
- Control de velocidad rápida y lenta
- Supervisión de las condiciones de trabajo
- Protección de arrangue y parada del motor Sistema de accionamiento hidrostático Rexroth
- Adaptación automática del ángulo de dirección
- Derivación forzada y función de fusión
- Freno de presión negativa con detección
- Sistema de visualización del estado de la máquina en tiempo real
- Arquitectura de seguridad Cat.3 ISO 13849-1
- Sistema de protección antiextrusión del operador
- Pluma flexible de 4,2 m de amplitud con detección de ángulo
- Rotación continua de la mesa giratoria de 360° con inspección
- Chasis ampliable con diseño patentado propio
- Bocina
- Alarma de inclinación
- Contador de horas
- Activación del accionamiento
- Baliza intermitente
- Tracción a las cuatro ruedas
- Dirección a las cuatro ruedas
- Expansión del eje in situ
- Plataforma autonivelante







trabajo: 36m





Fléctrica



Todo terreno



Extensión de ejes en el mismo sitio Protección mundial de patentes



Transporte en contenedores estándar

DINGLI MÉXICO

TODO EN REFACCIONES Y MAQUINARIA

Dirección: Av. del Carmen #230 Col. Ex Ejido Los Ranchitos C.P.:45618

San Pedro, Tlaquepaque, Jalisco. Teléfono: +52 (333)1737047 Correo: ventas@dingli.mx www.dingli.mx











